

DJ300 INKJET KODLAMA MAKİNESİ HIZLI KULLANIM KILAVUZU

MAKİNANIN AÇILMASI

• Makineyi başlatmak için yan taraftaki **Power** tuşunu açmalıyız. Sonra menüdeki hidrosistem ayarlarına gelip **A** jet başlatılıyor (Yani **A** tuşuna basmalıyız) yapalım. **Makine %100 tamamladıktan** sonra baskı menüsüne gelip **Print** tuşunu açtığımızda makinemiz yazmaya hazır konuma gelir.

MESAJ YAZMAK

• Mesaj yazmak istiyorsak **print** tuşunu kapatalım. Menüden mesaj bölümüne gelelim. **F4** tuşuna basarak ekranı temizleyelim. **ÜRT** tarihini yazmak için klavyeden elle **ÜRT** yazalım ve daha sonra **F1** (değişken gir) tuşuna basarak menünün içine girelim. Daha sonra aşağı ok tuşuyla aşağıya inerek **TARİH1** bulalım ve **ENTER** tuşuna basalım. Bastıktan sonra mesaj yazdığımız ekranın hemen altında ayrı bir menü çıkacaktır.(A YIL - B AY - C GÜN - D CIK vb...) **C** tuşuna bastığımızda günü makine otomatik olarak atacaktır. Aynı olay AY ve YIL içinde geçerlidir. Bu işlemler bittikten sonra menüden çıkmak için çık seçeneğinin yanında hangi harf varsa ona basmamız gerekmektedir. Sonra **ENTER** tuşu ile bir alt satıra geçiniz. **SKT** elle yazıp tarihi atmak için tekrar **F1** (değişken gir) yaparak aşağı ok tuşuyla inerek menüden son.kul.tarih. bulup aynı işlemleri uyguluyoruz. Mesaj yazdıktan sonra **Baskı menüsüne** tıklıyoruz **print** tuşunu açtığımızda makinemiz yazmaya başlar

• **NOT: Üretim Tarihi ,Son Kullanma Tarihi / Parti No / Logo / Barkod vb...** işlemlerin hepsini **F1 (Değişken Gir)** menüsünden yapıyoruz.

• Son kullanma tarihinin gününü değiştirmek istiyorsak baskı parametreleri menüsüne girelim. Menüde aşağı ok tuşuyla inerek son.kul.ömrü. Seçeneğini bulalım. Buradan son kullanma tarihini kaç gün sonrasına istiyorsak yazalım ve **ENTER** tuşuna basalım.

Örnek: 1 Yıl istiyorsak 365 / 6 ay istiyorsak 182 vb.....

• Yazı boyutunu ayarlamak (büyütmek veya küçültmek) istiyorsak mesaj bölümüne gelip **F4** ile ekranı temizleyip klavyedeki **FONT** düğmesine basmalıyız. Mesaj ekranının hemen altında yazı boyutu ile ilgili seçenekler gelecektir.

Örnek: 1.5x5 2.7x5 3.9x7 4.12x12 vb..... Buradan yazı boyutumuzu seçerek 5x5 ise 1 basalım 7x5 ise 2 basalım 12x12 ise 4 basalım vb.....

Bastıktan sonra **ENTER** tuşuna basmalıyız. Mesaj yazdıktan sonra **BASKI** menüsüne gelip **PRINT** tuşunu açtığımızda makinemiz yazmaya hazır konumdadır.

YAZI NETLİĞİ

• Yazı netliği konveyörünüzün (yürüyen bant) hızına göre ve makinenin kafasının yazdırmak istediğiniz ürüne mesafesiyle alakalıdır. Konveyör üzerinde ürününüzün titrememesine dikkat ediniz. Konveyörünüz yavaş ilerliyorsa makine yazıyı küçük ve birbirine bitişik yazabilir. Bu gibi olaylarda menüden baskı parametrelerine girip hız menüsünü bulunuz. Hızı 2'şer adım düşürerek yazı alınız. Net yazı alana kadar bu işleme devam ediniz. Eğer yazınız çok büyük ve noktaları aralıklı atıyorsa aynı işlemin tersini yapınız hızı yükseltiniz.

MAKİNANIN KAPATILMASI

• Günlük imalatınız bittikten sonra makineyi kapatırken **print** tuşunu kapatalım ve hidrosistem ayarlarına gelelim. **B** yıka çık seçeneğini seçelim (**B** tuşuna basalım). Makine %100 tamamladıktan sonra sağ üst köşedeki ışıklardan sadece **power** ışığı yanık kalacaktır. Bu şekildeyken makinemizi güvenle kapatabiliriz. **Makinemiz 1 aydan uzun süre çalışmayacak ise lütfen teknik servis ile irtibata geçiniz.** Üretiminiz birkaç saatliğine duracak ise **print** tuşunu kapatmanız yeterli olacaktır.

*ÇIKABİLECEK SORUNLAR

1) KAFA MÜREKKEP AKITIYOR: Eğer makinemizin kafası mürekkep akıtıyorsa makinemizi kapatalım. Kafa kapağını açarak yıkama solventi ile nozzle ucu şarj elektrodu saptırma plakalarını ve emiş borusunun çevresini temiz bir şekilde yıkayalım. Daha sonra temiz bir bez veya peçete ile nozzle ucu şarj elektrodu saptırma plakalarını ve nemli olan yerleri kurulayalım. Daha sonra makinemizi açarak nozzleden çıkan mürekkep akışını izleyelim nozzle mürekkebi yamuk atıyorsa hidrosistem ayarlarından nozzle temizle seçeneğini seçelim. Makinemiz nozzle temizleyecektir. Nozzle asla sökmeyiniz.%100 dolduktan sonra hidrosistem ayarlarından yıka çık yapalım. Bu işlemler bittikten sonra makineyi açtığınızda sorununuz çözülmüş olacaktır.

2) YAZI ALTTAN KESİYOR ALT SATIR BOZUK YAZIYOR: Makinemizin alt satırı bozuk yazıyorsa emiş borusunun çevresini yıkama solventi ile yıkayarak temizleyelim.

3) YAZIYI BOZUK YAZIYOR: Makinemiz yazıyı bozuk yazıyorsa mürekkebiz sıcığa ve soğuya karşı değişkenlik gösterdiği için çok nadirde olsa damla ayarında ufak bir bozulma olabilir. Bu gibi durumlarda modülasyon ayarınla 2'şer yukarı veya 2'şer aşağı oynayarak yapabilirsiniz. Bu işleme net yazı alana kadar devam edebilirsiniz. Başka dikkat edeceğiniz konu ise mesaj yazı **FONT**'nuz kaçsa baskı parametrelerindeki **FONT** değeri birbirine uygun olmalıdır. Baskı parametrelerindeki **FONT** size tavsiye edilen değeri 32x32'dir.

İletişim :

Dersan Koop San.Sit. S1D Blok No:102 İkitelli | İSTANBUL

Tel: +90 (212) 671 7007 | Faks: +90 (212) 671 7017

www.dropjet.com.tr | info@dropjet.com.tr